



Łączenie płyt g-k bez taśmy



Do wnętrza



Wytrzymała



Elastyczna



Czas wysychania przy grubości warstwy 1 mm

Dostępne opakowania:  
1,5 kg, 5 kg, 10 kg, 17 kg

C-50

# SUPERMOCNA masa szpachlowa

do łączenia płyt g-k bez taśmy oraz do naprawy uszkodzeń

## Przeznaczenie

Masa ŚMIG C-50 przeznaczona jest do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych zarówno o profilu fabrycznym, jak również o krawędziach ręcznie fazowanych. Jej wysoka elastyczność i wytrzymałość zapewnia trwałość połączeń bez

konieczności stosowania taśmy wzmacniającej. ŚMIG C-50 służy także do uzupełniania pęknięć, rys i ubytków powstałych na powierzchni ścian i sufitów.

## Specyfika Produktu

### \* Kolor

ŚMIG C-50 zarówno w postaci mokrej pasty, jak i po związaniu i wyschnięciu ma kolor biały.

### \* Elastyczna i odporna na pęknięcia

Masa ŚMIG C-50 dzięki polimerowym sieciom powiązań po wyschnięciu i związaniu jest wysoce elastyczna i odporna na pęknięcia. UWAGA! Produkt osiąga trwałość struktury, elastyczność i odpowiednią przyczepność dopiero po całkowitym wyschnięciu oraz zakończeniu procesu wiązania.

### \* Ekonomiczna i wygodna w użyciu

Masa ŚMIG C-50 przeznaczona jest do natychmiastowego użycia zaraz po otwarciu opakowania. Prace można przerywać w dowolnym momencie, dokładnie zamykając wiadro. Po kolejnym otwarciu masę można używać ponownie. ŚMIG C-50 należy nakładać prosto z wiadra bez jakichkolwiek zabiegów przygotowawczych. Znacząco podnosi to komfort pracy i przyczynia się do oszczędności czasu nawet o 10% (poprzez pominięcie szeregu czynności związanych z przygotowaniem tradycyjnych zapraw gipsowych). Dzięki możliwości wykorzystania całej zawartości wiadra, masa jest także bardziej ekonomiczna od zapraw przygotowywanych tradycyjnie. Podczas

przygotowywania mieszanki z suchej zaprawy często zdarza się, iż duża część przygotowanego materiału nie jest wykorzystana, wiąże i nadaje się jedynie do wyrzucenia. Z gotowymi masami takie marnotrawstwo nie ma miejsca, gdyż nakładamy z wiaderka tylko taką ilość materiału, jaka jest niezbędna, resztę możemy użyć w późniejszym czasie, należy jedynie szczelnie zamknąć opakowanie.

### \* Szerokość warstwy

Krawędzie płyt profilowanych fabrycznie montować ze szczeliną szerokości 3-5 mm. Krawędzie ciętych płyt szfować pod kątem 45°, zagruntować Gruntem Uniwersalnym K-15 i montować ze szczeliną 1-2 mm.

### \* Czas wiązania

Czas wiązania zaprawy wynosi około 1-2 godzin w przypadku warstwy o grubości 1 mm oraz ok. 24 godziny w przypadku warstwy o grubości 5 mm (w temperaturze +20°C przy dobrej wentylacji). Czas wiązania może wydłużyć się, bądź skrócić w zależności od temperatury. Temperatura poniżej +10°C powoduje ustanie reakcji wiązania.

### \* Wytrzymałość połączeń

Podatność spoin na pęknięcie spowodowana jest niską wytrzymałością połączeń wykonywanych tradycyjnie z gipsu szpachlowego i taśmy papierowej. Jej wytrzymałość wynosi ok. 320 N, podczas gdy wytrzymałość typowej płyty osiąga przeciętnie 520 N. Masa szpachlowa ŚMIG C-50 zbrojona siecią polimerowych łańcuchów gwarantuje wyższą wytrzymałość spoin nawet bez użycia taśmy.

Badania przeprowadzono zgodnie z Normą Europejską EN13963 pkt. 5.8.1 metodą „do pojawienia się pierwszych pęknięć”.

Płyta g-k wykończona następującymi warstwami:	Wytrzymałość na rozciąganie [N]
Płyta o profilu fabrycznym z jedną warstwą C-50	285
Płyta o profilu fabrycznym zagruntowana gruntem K-15 i pojedynczą warstwą C-50	356
Płyta o profilu fabrycznym zagruntowana gruntem K-15 i pojedynczą warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową	381
Płyta o krawędziach sfazowanych 45° z jedną warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową	528
Płyta o krawędziach sfazowanych 45° zagruntowana gruntem K-15 i pojedynczą warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową	546

## Przygotowanie Podłoża

Przed rozpoczęciem spoinowania należy odpowiednio przygotować powierzchnię styków płyt. Płyty powinny być trwale przymocowane do konstrukcji nośnej, suche,

pozbawione pyłu, kurzu. Ostre krawędzie należy szfować, odpylić i zagruntować Gruntem Uniwersalnym ŚMIG K-15. W narożnikach i kątach obsadzić kątowniki.

## Sposób Użycia

### \* Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych bez taśmy wzmacniającej

Przeźren między krawędziami należy wypełnić masą C-50 za pomocą szpachelki, trzymając ją pod kątem umożliwiającym dokładne wciśnięcie masy w szczelinę. Pozostawić do wyschnięcia. Po 24 godzinach nałożyć kolejną warstwę masy C-50. Ostateczne wygładzenie z powierzchnią płyty należy wykonać po całkowitym wyschnięciu zaprawy, poprzez szlifowanie siatką poliwęglanową lub papierem ściernym nr 80-150. Celem ułatwienia procesu szlifowania do wykonania warstwy wykończeniowej zaleca się stosować gładź szpachlową ŚMIG A-2 lub A-6. Przed nałożeniem kolejnej warstwy

zaprawy, a także przed rozpoczęciem prac malarskich należy usunąć pył lub związać go Gruntem Uniwersalnym K-15. Dla uzyskania odpowiedniej jakości powłok malarskich zaleca się także wyrównanie chłonności płyt i spoin poprzez pokrycie całości Gruntem ŚMIG K-15.

### \* Uzupełnianie pęknięć, rys i ubytków w tynkach mineralnych:

Naprawę powierzchni należy wykonywać miejscowo wciskając masę w miejsce ubytku, pod warunkiem, iż ubytki nie są szersze niż 5 mm. Po wyschnięciu nałożyć drugą warstwę. W celu uzyskania idealnej gładkości szlifować siatką poliwęglanową lub papierem ściernym 80-150. Przed nałożeniem kolejnej warstwy zaprawy, a także przed rozpoczęciem prac malarskich należy usunąć pył Gruntem ŚMIG K-15.

## Zastrzeżenia

Produktu nie należy stosować na płyty zawilgocone (możliwość zmiany wymiarów płyty podczas dosychania, co może skutkować spękaniem masy do spoinowania) i objętych korozją biologiczną. Przed nałożeniem nie należy moczyć powierzchni wodą, ani nie gruntować niesprawdzonymi gruntami. Nie należy stosować masy w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na

stałe przekracza 70%. Wilgoć pojawiająca się okresowo, np. w pralniach, kuchniach czy łazienkach, nie jest szkodliwa. W czasie schnięcia zaprawy należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Produktu nie należy stosować do wypełniania spoin i ubytków szerszych niż 5 mm. W razie konieczności przemieszać przed użyciem.

## Opakowania

Produkt pakowany i sprzedawany jest w plastikowych wiaderkach, o masie 1,5, 5, 10, 17 kg. Wiadra powinny być przechowywane w suchym pomieszczeniu, w temperaturze od 0 do +40°C, najlepiej na paletach. Spiętrzenie palet

jest zabronione. Nieprzestrzeganie tego zakazu grozi narażeniem towaru na zniszczenie, zaś osoby przebywające w pobliżu na utratę życia lub zdrowia.

## Gwarancja

Okres przydatności produktu do użycia wynosi maks. 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. W tym okresie producent gwarantuje spełnienie podanych właściwości produktu, o ile został prawidłowo przechowywany i zastosowany zgodnie z przeznaczeniem,

wytycznymi oraz przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej i przepisów BHP. Produkt posiada Deklarację Właściwości Użytkowych oraz Atest Państwowego Zakładu Higieny.

## Dane Techniczne

Skład chemiczny: mieszanka surowców mineralnych, dyspersji polimerowej, chemicznych dodatków modyfikujących i wody, o konsystencji tiksotropowej pasty.

Zgodność z normami:

EN 13963:2005;  
EN 13963:2005/AC:2006

Przyczepność do płyty g-k:

≥ 0,25 N/mm<sup>2</sup>

Reakcja na ogień:

klasa A2-s1,d0

Ciężar właściwy:

1,5 kg/l

Temperatura aplikacji:

od +10 do +40°C

Temperatura przechowywania:

od 0 do +40°C

Wydajność dla spoiny o krawędziach fabrycznych:

0,4 kg/m

Wydajność dla spoiny o krawędziach ściętych 45°:

0,3 kg/m

Praktyczna wydajność na jednostkę powierzchni:

ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Czas wiązania przy warstwie 1 mm:

1-2 h przy temp. +20°C i wilgotności 50%

Maksymalna szerokość spoiny:

5 mm